

FISTAL- wyroby hutnicze Grzegorz Ślęzak

[www.fistal.com.pl](http://www.fistal.com.pl)



✉ [biuro@fistal.com.pl](mailto:biuro@fistal.com.pl)

☎ :501-508-208 Fax

(32)765-25-00

**Biuro Handlowe** | 41-103 Siemianowice Śląskie :Wyzwolenia 2

**Magazyn** | Siemianowice Śląskie :Towarowa:22

Współpracując z naszymi partnerami biznesowymi możemy zaproponować Państwu usługi cięcia elementów z blach, według zróżnicowanej techniki obróbki metali ,wedle potrzeb i wytycznych klienta.

Pozwoli to Państwu na znaczne oszczędności materiału, czasu na dalsza obróbkę, i co najważniejsze ,, oszczędzicie państwo znacznie koszty produkcji , zachowując elastyczność produkcji i konkurencyjność w zależności od potrzeb możemy zaproponować:

**Ciecie strumieniem wody** - pozwala na uzyskanie najdokładniejszej precyzji ciecicia bez względu na grubość i kształt, nie powoduje naprężeń, mikropęknięć , zmian cieplnych w metalach (szczególnie ważne przypadku stali narzędziowej lub hartowanej i wykonania drobnych elementów).

Maksymalny format: 4000 x 8000 mm

Maksymalna grubość: 150 mm

**Cięcie laserowe** - dzięki cięciu laserem, możemy zaoferować najlepsze rozwiązanie dla dużych i powtarzalnych ilości elementów.

Maksymalny format: 2 x 6 m

Maksymalna grubość : 25 mm

**Cięcie plazmowe** - najbardziej elastyczne rozwiązanie dla cięcia stali bez względu na kształt elementów.

Maksymalny format: 13 m x 3,3 m

Maksymalna grubość : 150 mm

**PIŁA** - cięcie piłą powoduje brak wpływu temperatury na cięty materiał oraz dobra jakość powierzchni ciętych elementów, brak skosów.

Maksymalny format: 8 x 3 m

Maksymalna grubość: 560 mm

### **Oferujemy:**

Elementy cięte na wymiar: Płaskowniki, krążki, pierścienie, kwadraty, oraz inne elementy według rysunku. Usługę wykonujemy za pomocą plazmy, piły oraz strumieniem wody w blachach podstawowych gatunków grubości od 2 do 150 mm. Wypałki realizujemy w gatunkach nierdzewnych, kwasoodpornych żaroodpornych oraz trudno-ścieralnych.

Mamy możliwość również zaproponowania Państwu elementów wypalanych z blach w gatunkach: S235JRG2, S355J2G3, S690Q, 45, 42CrMo4.

Usługę wykonujemy z blach według rysunku. W popularnych gatunkach stali nierdzewnej 1.4301, 1.4541/1.4878, 1.4571, 1.4401\4, 1.4462, 1.4828, 1.4841, 1.4845, 1.4438, 1.4550, 1.4833, 1.4410 oraz super duplex, 254 SMO 904L/1.4539 i innych...

Wszystkie zmiany i modyfikacje w/w dokumencie wymagają zgody firmy FISTAL i potwierdzenia na piśmie na adres [biuro@fistal.com.pl](mailto:biuro@fistal.com.pl) pod rygorem nieważności.

NIP PL6262671313 | REGON 278051507 | D-U-N-S 427428069 |

PKO 94 1020 2313 0000 3902 0415 1395

☎ 604-926-355 [www.fistal.com.pl](http://www.fistal.com.pl)

✉ : [stal@fistal.com.pl](mailto:stal@fistal.com.pl)